

Пневмоблоки управления ПБУ1, ПБУ2, ПБУ3

Пневмоблоки управления ПБУ1, ПБУ2, ПБУ3 предназначены для управления линией МФК-2 и станками МОК-3 и МОК-4.

Количество функций, выполняемых пневмоблоками ПБУ1 и ПБУ2, – пять:

- регулирование давления;
- контроль давления;
- управление подачей сжатого воздуха;
- регулирование скорости движения пневмопривода вперед и назад.

Количество функций, выполняемых пневмоблоком ПБУ3, – четыре:

- регулирование давления;
- контроль давления;
- управления подачей сжатого воздуха;
- сигнализация отклонения давления от заданного диапазона.

Конструктивное исполнение пневмоблока:

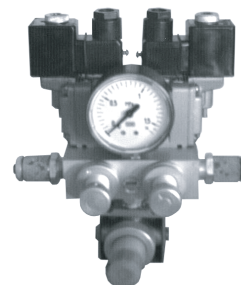
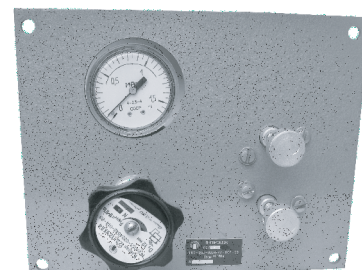
- 1 – условный проход 6 мм;
- 2 – условный проход 10 мм;
- 3 – условный проход 2,5 мм

Пневмоблок ПБУ X X X X 4

Условное наименование изделия

Род тока:

- 1 – постоянный;
- 2 – переменный с частотой 50 Гц;
- 3 – переменный с частотой 60 Гц



Категория размещения

Климатическое исполнение (УХЛ; О)

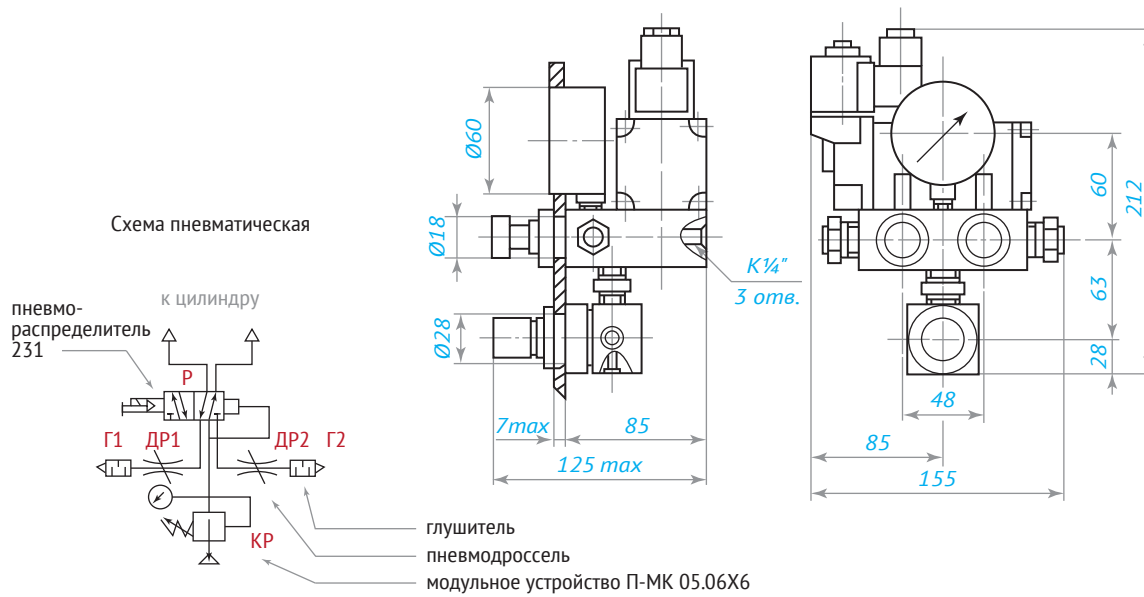
Величина электрического напряжения:

- 1 – 12 В; 2 – 24 В; 3 – 36 В; 4 – 48 В;
- 5 – 110 В; 6 – 220 В; 7 – 360 В

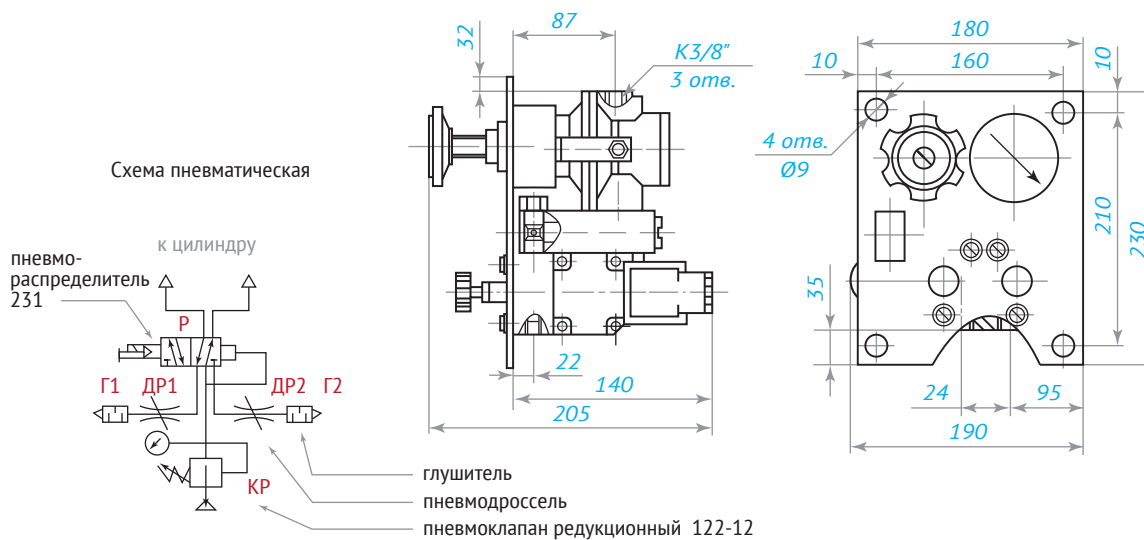
Устройства подготовки сжатого воздуха

Параметры	Данные		
	ПБУ1.XX	ПБУ2.XX	ПБУ3.XX
Условный проход, мм	6	10	2,5
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10,0)		
Минимальное давление питания на выходе, МПа (кгс/см ²)	0,25 (2,5)		0,14 (1,4)
Электрическое напряжение, В			
– постоянного тока	12, 24, 48, 110		
– переменного тока частотой 50 Гц	24; 36, 110, 220, 380		
– переменного тока частотой 60 Гц	110, 220		
Номинальный расход воздуха (при давлении на выходе 0,4 МПа), м ³ /мин, не менее	0,3	0,5	0,1
Максимальное число срабатываний, мин ⁻¹	100		1000
Время срабатывания, с, не более			
– включение	0,063		0,020
– выключение	0,080		0,012
Масса, кг, не более	1,86	3,00	1,96

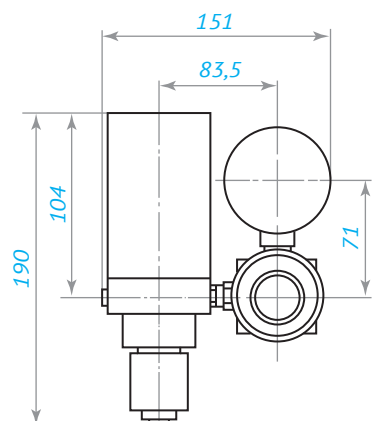
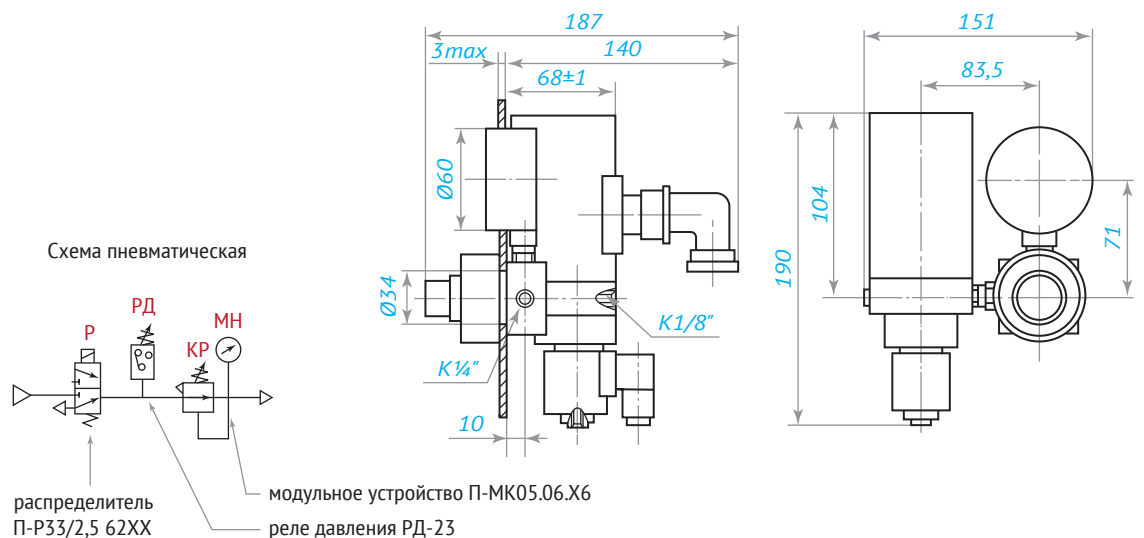
Пневмоблок управления ПБУ-1



Пневмоблок управления ПБУ-2

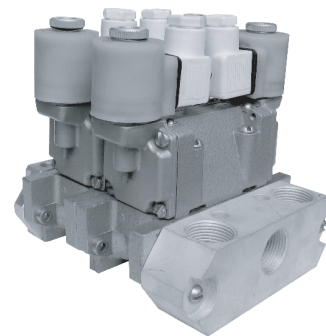


Пневмоблок управления ПБУ-3



Пневмоблок управления ПБУ 7.10

Пневмоблоки управления ПБУ7.10 предназначены для управления пневмоприводами литейных машин.



Количество распределителей в пневмоблоке:

- 2 – два распределителя;
- 3 – три распределителя;
- 4 – четыре распределителя

Род тока:

- 1 – постоянный;
- 2 – переменный с частотой 50 Гц;
- 3 – переменный с частотой 60 Гц

Пневмоблок ПБУ 7.10 X X X X 4

Условное наименование изделия

Категория размещения

Величина электрического напряжения, В:

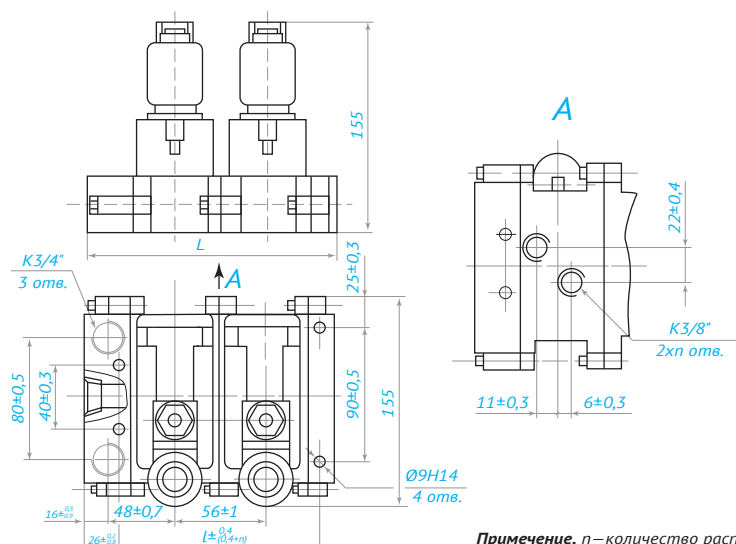
1 – 12; 2 – 24; 3 – 36; 4 – 48; 5 – 110; 6 – 220; 7 – 360

Климатическое исполнение

Параметр	П-БУ7.10.2	П-БУ7.10.3	П-БУ7.10.4
Условный проход, мм	10		
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10,0)		
Минимальное давление, МПа (кгс/см ²)	0,25 (2,5)		
Пропускная способность (каждого распределителя), м ³ /ч, не менее	1,5		
Электрическое напряжение, В:			
– постоянного тока	12; 24; 48; 110		
– переменного тока частотой 50 Гц	36; 110; 220; 380		
– переменного тока частотой 60 Гц	110; 220		
Номинальная мощность электромагнита, не более:			
– постоянного тока, Вт	14	21	28
– переменного тока частотой 50 Гц, ВА	18	27	36
– переменного тока частотой 60 Гц, ВА	24	36	48
Масса, кг, не более	3,44	4,8	6,16

Устройства подготовки сжатого воздуха

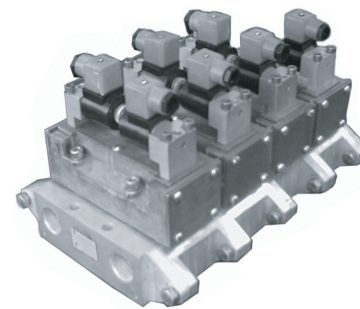
Пневмоблок управления ПБУ 7.10



Примечание. п – количество распределителей

Размеры, мм	ПБУ7.10.2ХХ	ПБУ7.10.3ХХ	ПБУ7.10.4ХХ
L	166	222	278
I	130	186	242
Присоединительная резьба	K3/8"		

Пневмоблок управления ПБУ 7.20



Пневмоблоки управления ПБУ7.20 предназначены для управления пневмоприводами литейных машин.

Количество распределителей в пневмоблоке:

- 2 – два распределителя;
- 3 – три распределителя;
- 4 – четыре распределителя

Род тока:

- 1 – постоянный;
- 2 – переменный с частотой 50 Гц;
- 3 – переменный с частотой 60 Гц

Пневмоблок ПБУ 7.20 X X X X 4

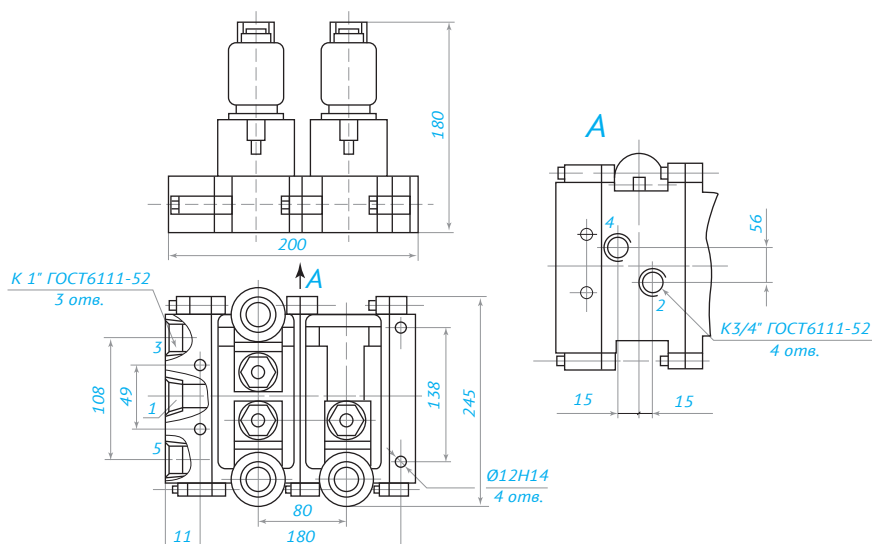
Условное наименование изделия

Величина электрического напряжения, В:
1 – 12; 2 – 24; 3 – 36; 4 – 48; 5 – 110; 6 – 220; 7 – 360

Категория размещения

Климатическое исполнение

Параметр	П-БУ7.20
Условный проход, мм	20
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10,0)
Минимальное давление, МПа (кгс/см ²)	0,3 (3,0)
Пропускная способность (каждого распределителя), м ³ /ч, не менее	5,6
Электрическое напряжение, В:	
– постоянного тока	12; 24; 48; 110
– переменного тока частотой 50 Гц	36; 110; 220; 380
– переменного тока частотой 60 Гц	110; 220
Номинальная мощность электромагнита, не более:	
– постоянного тока, Вт	8
– переменного тока частотой 50 Гц, ВА	10
– переменного тока частотой 60 Гц, ВА	13
Утечки воздуха из пневмоблока, см ³ /мин, не более	320
Масса, кг, не более	7,8



Пневмоблок управления ПБУ 9

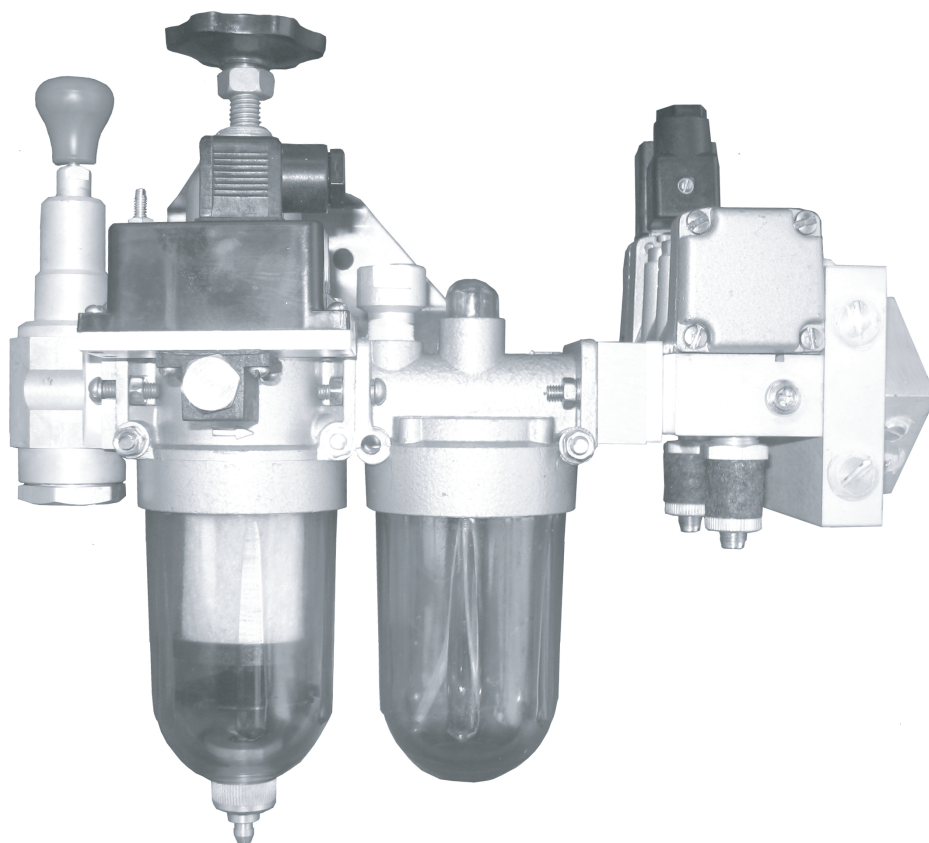
Пневмоблоки управления **ПБУ9** предназначены для управления вращающимися пневмоцилиндрами технологических комплексов «Станок-манипулятор».
Пневмоблоки изготавливаются в двух конструктивных исполнениях **ПБУ9.1** и **ПБУ9.2**.

ПБУ9.1 выполняет 10 функций:

1. Отключение пневмоблока от питания и выпуск сжатого воздуха из пневмоблока при отключении.
2. Очистка воздуха от капельной влаги и твердых частиц.
3. Регулирование и автоматическое поддержание величины давления.
4. Визуальный контроль величины давления.
5. Подача (снятие) электрического сигнала при понижении давления ниже допустимого.
6. Насыщение сжатого воздуха смазочным материалом.
7. Удержание давления на выходе пневмоблока при падении давления на входе.
8. Переключение давления на выходе пневмоблока при подаче (снятии) электрического сигнала.
9. Регулирование скорости движения пневмопривода.
10. Глушение шума.

ПБУ9.2 выполняет 11 функций. Дополнительно к функциям, выполняемым пневмоблоком **ПБУ9.1**:

11. Реверсирование выходов пневмоблока.



Устройства подготовки сжатого воздуха

Конструктивное исполнение пневмоблока

Пневмоблок ПБУ9 X X 4

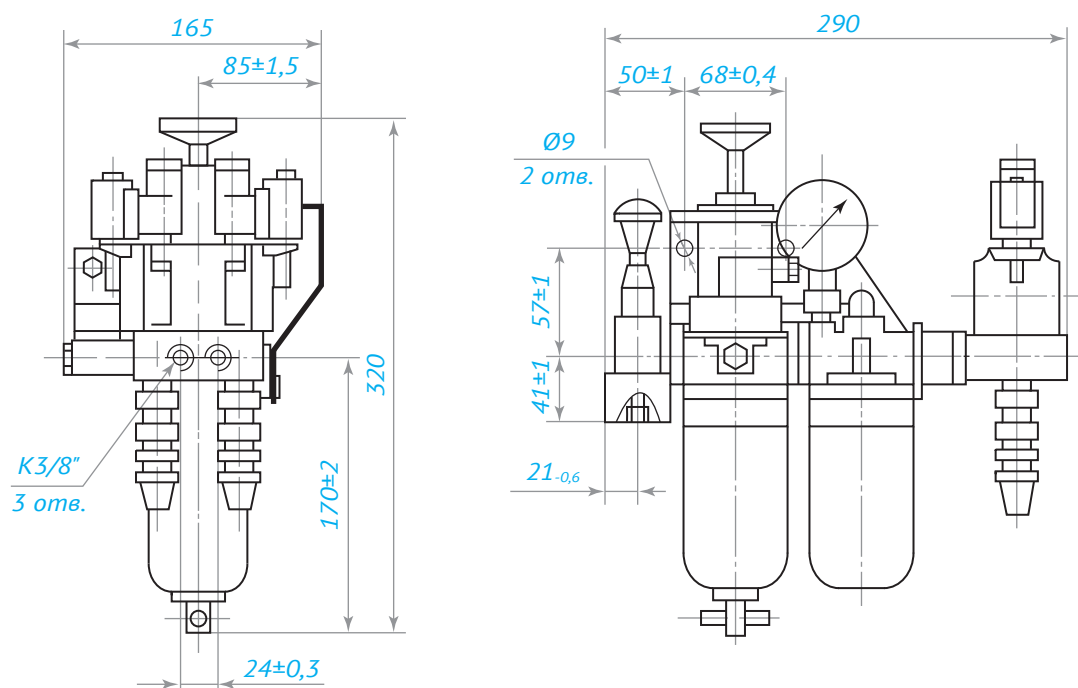
Условное наименование изделия

Категория размещения

Климатическое исполнение

Наименование параметра		
	ПБУ 9.1	ПБУ 9.2
Условный проход, мм	10	
Номинальное давление, МПа (кгс/см ²)	1,0 (10,0)	
Минимальное давление, МПа (кгс/см ²)	0,25 (2,5)	
Диапазон регулирования давлений на выходе пневмоблока, МПа (кгс/см ²)	0,25...0,90 (2,5...9,0)	
Электрическое напряжение, В:		
– переменного тока частотой 50 Гц	110	
Расход воздуха при давлении на выходе 0,4 МПа (4 кгс/см ²), м ³ /мин, не менее:		
– номинальный	0,6	
– минимальный	0,2	
Масса, кг, не более	5,15	5,30

Пневмоблок управления ПБУ 9.1



Пневмоблок управления ПБУ 9.2

